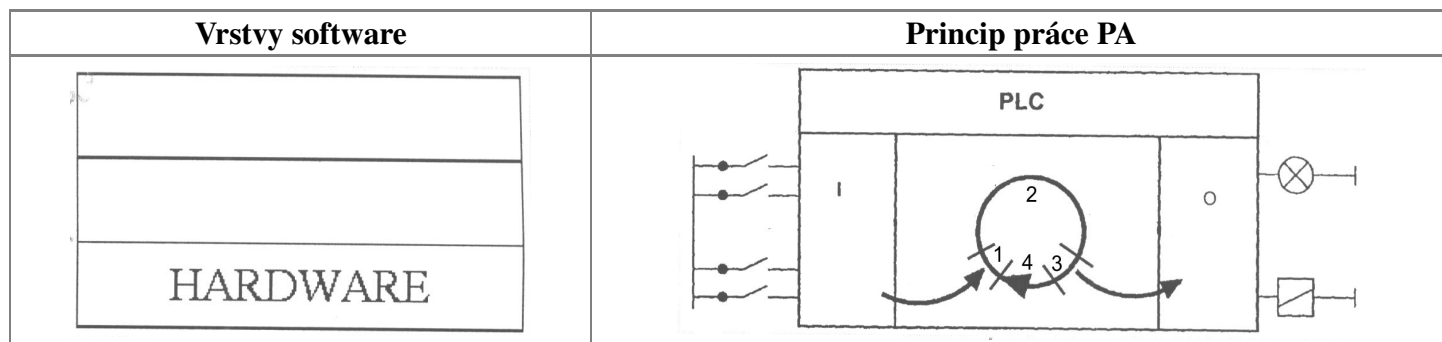


# 23. Software a programování PA



## Vrstvy software:

↔	<b>Firmware</b>	↔ #1..... SW - má funkci jako OS u PC - spuštění uživatelského programu, obsluha vstupů a výstupů, obsluha chyb, správa paměti
		↔ je závislý na HW (každý výrobce má svůj), výrobce poskytuje pravidelný #2.....
↔	<b>Programy</b>	↔ <b>aplikace - uživatelský SW</b> – programy pro konkrétní řízení pomocí PA - jsou vytvořené #3.....

- Pozn. **SoftPLC** - software pro #4..... PA na PC (emulace PA - virtuální PA - PC se "tváří" jako PA), slouží k vývoji, ověření funkčnosti a výuce aplikačních programů pro PA

## Princip práce PA:

↔	řídící program je zpracováván #5..... („pořád dokola“)
↔	<b>Perioda programu</b> = #6..... jednoho pracovního cyklu – řádově v ms (záleží na délce programu, rychlosti CPU)

## V každém cyklu probíhá:

1.	<b>Načtení</b> aktuálních #7..... <b>hodnot</b> do paměti vstupů - analogové a digitální vstupní signály poskytují snímače, tlačítka, spínače
2.	#8..... <b>hodnot</b> v paměti podle aktuálního programu
3.	<b>Nastavení</b> #9..... (řídících) <b>hodnot</b> v paměti výstupů - analogové a digitální výstupní signály pro signální prvky, stykače, elektromagnetické ventily, které řídí akční prvky (motory, válce)
4.	#10..... <b>PLC</b> - kontrola chyb, také signál pro obvod #11..... (kontrolující běh programu - při "zaseknutí" programu resetuje PA) + komunikace s ostatními zařízeními

## 23.1. Programování PA

=	<b>tvorba uživatelských programů</b> pro požadovanou funkci PA
↔	liší se podle výrobce PA – způsob výrobce popisuje v dokumentaci
↔	programování probíhá většinou na <b>PC</b> s <b>vývojovým softwarem/prostředím</b> jako tzv. #12..... - např. Siemens Step 7 (TIA portal)

## Fáze tvorby programu

1.	<b>Rozbor zadání</b> (#13.....)	↔ technologické schéma - náčrt, výkres - fyzické uspořádání řízeného systému
		↔ schéma řízení - vývojový diagram - #14..... řízení
		↔ přiřazení vstupů a výstupů na PA konkrétním zařízením (zapojení snímačů, motorů)

2.	#15..... <b>programu</b>	↔	v editoru ve formě grafického nebo textového <b>programovacího jazyka</b> (viz další kapitola) + tvorba <b>dokumentace</b> programu
3.	<b>Překlad</b> (#16.....)	↔	z programovacího jazyka do strojového kódu procesoru PA - vznikne spustitelný kód
4.	<b>Ladění</b> (#17.....)	↔	<b>kontrola výpisu</b> kritických chyb (#18.....) a varování (#19.....)
		↔	<b>odstranění</b> chyb
		↔	#20..... - kontrola správné funkce programu na monitoru PC
5.	#21..... <b>kódu</b>	↔	PA musí být se stavu #22..... (viz LED na PA)
		↔	<b>load</b> (download/upload) - nahrání přeloženého kódu do operační paměti PA - přes LAN, USB, flash disk
6.	<b>Testování a</b> #23.....	↔	po zapojení vstupů a výstupů se PA uvede do stavu #24.....

## 23.2. Programovací jazyky

↔ jazyk si volí programátor podle typu úlohy a podle svých zkušeností a dovedností

### Rozdělení:

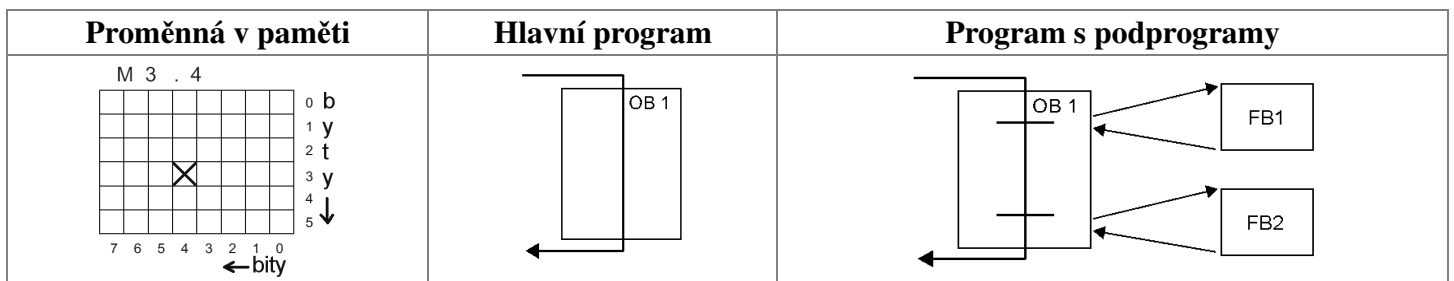
↔	#25..... <b>programovací jazyky</b>	↔	program tvoří posloupnost <b>textových příkazů</b> (instrukcí - významových slov)
		↔	rozdělují se na jednodušší <b>seznam příkazů</b> (STL - statement list) a <b>vyšší programovací jazyky</b> (C, #26.....)
↔	#27..... <b>programovací jazyky</b>	↔	program tvoří posloupnost <b>grafických symbolů</b> – jsou přehlednější, druhy:
		↔	<b>příčkový diagram</b> (#28.....)
		↔	<b>funkční bloky</b> (FBD - Function Block Diagram)
		↔	<b>sekvenční schéma</b> (SFC - Sequential Function Chart, #29.....)

### 23.2.1. Základní typy proměnných v PA Siemens S7-1200

- **Bit** je #30..... jednotka informace - může mít hodnotu 0 nebo 1 (stav binárního signálu)
- **Byte** je skupina #31... bitů

Proměnná	Význam
<b>Ix.y</b>	Hodnota binárního #32....., kde x.y je adresa vstupu - x je pořadové číslo bytu a y je pořadové číslo bitu (počítá se od 0) - např. I0.0 je první vstup (první bit prvního bytu)
<b>Qx.y</b>	Hodnota binárního #33..... - např. Q0.5 je šestý vstup (šestý bit prvního bytu)
<b>Mx.y</b>	Pomocné proměnné (tzv. #34.....) pro ukládání mezivýsledků

- Místo číselných adres lze používat i **slovní jména** (PLC #35.....) pro lepší orientaci v programu - např. Start, Stop



- Program musí obsahovat **hlavní organizační blok** (main OB), který se spouští jako první (z něho se mohou spouštět další bloky - podprogramy)

### 23.2.2. Příčkový diagram (LAD - Ladder diagram)

↔	program je tvořen posloupností příček #36..... (ladder) - také se říká žebříčkový diagram, příp. kontaktní nebo liniové schéma	
↔	diagram vychází z kontaktního elektrotechnického schématu zapojení vodičů, spínačů a řízeného "spotřebiče":	
↔	vlevo a vpravo jsou #37..... <b>sběrnice</b>	
↔	mezi nimi jsou vlevo #38..... v <b>hranatých</b> závorkách (spínací NO kontakty)	
↔	nebo rozpínací NC kontakty (mají #39..... hodnoty)	
↔	vpravo jsou <b>výstupy</b> v #40..... závorkách (akční prvky)	
↔	spínače svázané <b>OR</b> se kreslí #41.....	
↔	spínače svázané <b>AND</b> se kreslí #42..... (za sebou)	

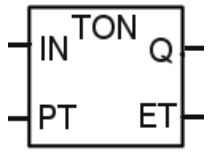
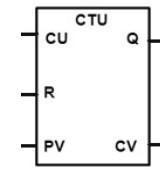
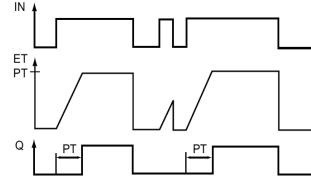
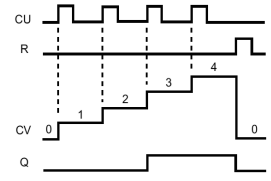
#### Příklady programů:

Zapojení vstupů a výstupů	Program 1.1a pro rozsvícení žárovky jedním tlačítkem:																										
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>I0.0</th> <th>Q0.0</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	I0.0	Q0.0	0		1																				
	I0.0	Q0.0																									
	0																										
1																											
<b>Program 1.1b pro negované svícení žárovek:</b>																											
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>I0.0</th> <th>Q0.0</th> <th>Q0.1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	I0.0	Q0.0	Q0.1	0			1																		
I0.0	Q0.0	Q0.1																									
0																											
1																											
<b>Program 1.2 pro rozsvícení žárovky dvěma tlačítky:</b>																											
<b>Zapojení s funkcí OR (paralelní)</b>		<b>Zapojení s funkcí AND (sériové)</b>																									
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>I0.0</th> <th>I0.1</th> <th>Q0.0</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	I0.0	I0.1	Q0.0											<table border="1"> <thead> <tr> <th>I0.0</th> <th>I0.1</th> <th>Q0.1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	I0.0	I0.1	Q0.1									
I0.0	I0.1	Q0.0																									
I0.0	I0.1	Q0.1																									
<b>Program 1.3 pro zhasnutí žárovky rozpínacím kontaktem I0.2</b>		<b>Program 1.4 pro svícení žárovky i po uvolnění tlačítka I0.0</b>																									
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>I0.0</th> <th>I0.2</th> <th>Q0.0</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	I0.0	I0.2	Q0.0																							
I0.0	I0.2	Q0.0																									

### 23.2.3. Funkční bloky

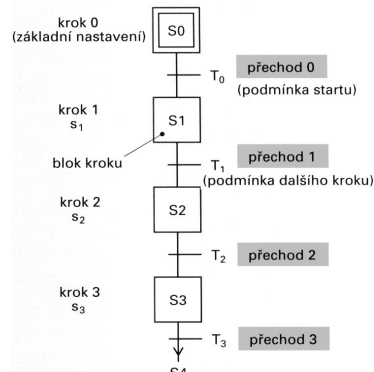
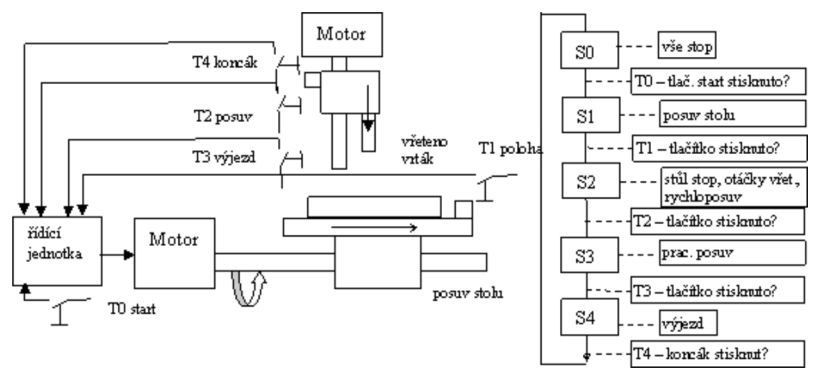
↔	obdélníkový <b>blok</b> symbolizuje určitou složitější <b>funkci</b> - např. čítač nebo #43.....
↔	zleva bloku jsou <b>vstupy</b> , vpravo #44.....
↔	programátor může naprogramovat nové funkční bloky podle potřeby

#### Příklady funkčních bloků:

Časovač TON (timer on delay)	Čítač CTU (counter up)
	
	
Časovač se spustí po zapnutí IN a po nastaveném čase PT (preset time) nastaví výstup Q na 1 (ET je uběhnutý čas)	Každý náběh CU navýší aktuální počet CV, po dosažení PV se Q zapne, R slouží k vynulování CV

### 23.2.4. Sekvenční schéma

↔	používá se pro grafický popis <b>časové posloupnosti</b> jednotlivých akcí v rámci sekvenčního řízení strojů - také Sequential Function Chart, GRAFCET, GRAPH
↔	je tvořeno svislou #45..... kroků (posloupností - steps) - graficky v obdélnících
↔	přechod na následující krok (transition) je podmíněn splněním #46..... - graficky vodorovnými čarami

Sekvenční schéma obecně	Příklad řízení vrtačky
	

### Opakování software a programování PA

1	nejnižší vrstva software u PA (systémový software)	
2	software pro simulaci PA na PC	
3	doba jednoho pracovního cyklu programu u PA	
4	ladění programu anglicky (odstraňování chyb)	
5	překlad programu z programovacího jazyka do strojového kódu u PA	
6	kontaktní schéma pro programování PA připomíná žebřík neboli anglicky	
7	pro vstupy se v kontaktním schématu používají závorky	
8	sekvenční schéma pro PA je tvořeno sekvencí kroků neboli jejich	
9	u sekvenčního schématu pro PA je přechod na následující krok podmíněn splněním	
10	poslední čtvrtá fáze pracovního cyklu programu u PA	